



XTON® - Quelques mots sur notre entreprise.

Nous sommes continuellement impliqués dans l'automatisation industrielle depuis 2011. Nous créons avec passion afin de fournir au marché mondial des équipements de la plus haute qualité pour les secteurs automobile et industriel.

Dans notre département de développement moderne et bien équipé, nous employons un groupe d'ingénieurs bien organisés, spécialisés dans l'automatisation, l'électrotechnique et la construction, qui créent des solutions innovantes. Notre expérience et notre large éventail de compétences nous permettent de garantir la sécurité et la qualité de chaque appareil et de mettre en œuvre les projets les plus complexes. La garantie de la plus haute qualité de nos produits est la poursuite constante de l'excellence, par l'investissement dans les nouvelles technologies, les installations de production et le développement de notre équipe.

Nous fabriquons des équipements en série et sur commande individuelle, en utilisant des solutions nouvelles et écologiques dans le processus de production pour soutenir la pensée technologique européenne et la protection de l'environnement. Une recherche continue sur le marché et les tendances dominantes nous a permis d'adapter notre offre aux attentes de clients conscients et exigeants. Notre produit phare est la machine à régénérer les filtres à particules FAP/DPF/GPF/SCR/KAT. Notre portefeuille comprend également des sableuses, des laveurs d'atelier et des distributeurs de liquide lave-glace. Les équipements que nous créons sont utilisés dans les services pour voitures et camions, les centres de régénération, les stations d'inspection des véhicules, les usines de production, les centrales électriques, les mines et les instituts de recherche.

Grâce à leur présence dans les foires commerciales nationales et internationales, les produits de la marque XTON travaillent chaque année avec de plus en plus de partenaires dans de nombreux pays européens.

Nous sommes impatients de travailler avec vous !

DPF MASTER FLASH EXPERT™

Dispositif professionnel innovant, fabriqué en Pologne, pour la régénération d'une large gamme de DPF, FAP, GPF, SCR, filtres à particules EURO5, EURO6 et convertisseurs catalytiques. Il s'agit d'une compilation de toutes les meilleures solutions disponibles sur le marché.

Grâce à des composants de première qualité provenant de fabricants tels que SHNEIDER, EBARA, CALPEDA, WEINTEK, EATON, HAGER, WIELAND, FATEK, LEISTER, SIEMENS et à un processus de conception bien pensé, le DPF Master Flash EXPERT devance les solutions proposées par la concurrence.

Un programme de régénération automatique bidirectionnel, le remplissage automatique de l'eau et de l'agent chimique, un double réservoir d'une capacité totale de 570 litres, un ventilateur à canal latéral de 1200 m³/h et deux pompes à eau rendent l'unité extrêmement efficace et performante.



REGENERATION
FILTRE DPF JUSQU'À 99
ÉTAT D'USINE



MÉTHODE
HYDRODYNAMIQUE



REMOVAL
PARTICULES
ET LES



ÉQUIPEMENT STANDARD

- programme de régénération bidirectionnel et automatique (lavage, séchage)
- remplissage automatique de l'eau et de l'agent chimique
- système de mesure de la contamination (test de contre-pression confirmé par l'impression des paramètres)
- système intégré de séchage des filtres à 70-130 °C
- Refroidissement du système de séchage
- Système de filtration en 3 étapes
- imprimante thermique intégrée pour l'impression des paramètres du filtre, personnalisable
- Contrôleur Ethernet pour le diagnostic à distance
- module de surveillance de l'unité via une application mobile disponible sur Google Play et App Store
- deux pompes à liquides (lavage et filtrage)
- système de chauffage à eau triple
- contrôle du convertisseur
- 5 programmes de régénération avec des paramètres modifiables
- tuyaux à pression et raccords camlock de 2,5" de diamètre
- un jeu d'adaptateurs pour tous les types de filtres, y compris EURO6 et EURO5
- protections: interrupteur de sécurité d'urgence, protection de la limite de la porte de la chambre, perte de phase et séquence de phase, capteurs: niveau de liquide, température du liquide et de l'air, débit de pression, ouverture de la porte, perte de phase et séquence de phase

DPF TM
MASTER FLASH
 by XTON



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

dimensions extérieures (L x P x H) :
 280 x 148 x 215 cm

les dimensions intérieures du compartiment (L x P x H):
 205 x 104 x 110 cm

poids 950 kg

capacité du réservoir 570 litres (doublement isolé)

pression de fonctionnement 7 - 10 bar (90 - 100 psi)

tension 3 x 400 V

puissance maximale: 24 kW

chauffage de 6 kW

3 chauffeurs

2 pompes

protection initiale 32 A

température du fluide réglable de 30 à 100°C
 (température de fonctionnement suggérée 38°C)

température de séchage réglable de 70°C - 130°C
 (température de fonctionnement suggérée 120°C)

capacité de la pompe de filtration jusqu'à 450 l/min

capacité de la pompe de nettoyage 250 l/min

débit d'air jusqu'à 1200 m³/h

filtration des liquides en 3 étapes, 5 - 100 microns

ajout automatique de liquide et de réfrigérant

ajout automatique de liquide et de réfrigérant

séchage automatique bidirectionnel (en option)

séchage automatique bidirectionnel (en option)

déclaration de conformité CE

DPF MASTER FLASH PROFESSIONAL PLUS™

Unité de qualité supérieure pour la régénération des filtres à particules et des convertisseurs catalytiques DPF/FAP/GPF/SCR/EURO5/EURO6.

Fabriqué entièrement en acier inoxydable, dédié à tous les types de voitures, fourgonnettes, camions et machines agricoles et de construction. Il dispose d'un double réservoir de 275 litres, d'un système intégré de séchage des filtres à 70-130°C et d'une imprimante thermique pour l'impression des paramètres des filtres. La pompe italienne d'une capacité de 250 L/min avec un joint chimique résistant à la contamination et l'électronique basée sur des composants provenant des principaux fabricants européens garantissent la plus haute qualité et fiabilité de l'unité.

La méthode de nettoyage hydrodynamique du filtre combinée à la chimie unique et dédiée du DPF CLEANER EXTRA POWER™ élimine les résidus de PM10, PM2.5, l'accumulation d'huile, le cérium et les métaux lourds sans interférence mécanique avec le filtre et permet de restaurer le filtre à une efficacité d'usine de 99%.

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Écran tactile couleur de 7 pouces
- contrôle des appareils via une application mobile
- capteurs : niveau de liquide, température du liquide et la température de l'air
- flux de pression, ouverture de porte, défaillance de phase
- et la séquence de phase
- dispositifs de sécurité : arrêt d'urgence
- interrupteurs de fin de course de la porte de la chambre, protection contre la perte de phase et la séquence de phase,
- système de mesure de la contamination des filtres
- Réservoir de liquide de 275 litres
- Système de filtration prolongée des liquides en 4 étapes
- deux chauffages
- système de séchage intégré de 70 à 130°C
- imprimante thermique intégrée pour l'impression des paramètres du filtre
- contrôleur Ethernet pour le diagnostic à distance
- jeu d'adaptateurs de connexion
- pour les filtres DPF/FAP/GPF/KAT/SCR
- Adaptateur EURO5 et EURO6
- jeu de consommables de départ
- (jeu de filtres + 2 l de détergent DPF CLEANER EXTRA POWER)
- garantie prolongée de 12 mois du fabricant
- (option de 24 ou 36 mois)



DPF TM
MASTER FLASH
 by XTON



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

dimensions extérieures (L x P x H) :
 210 x 126 x 215 cm

les dimensions intérieures du compartiment (L x P x H) :
 40 x 89 x 107 cm

poids 650 kg

capacité du réservoir 275 litres

pression de fonctionnement 6 - 8 bar (90 - 100 psi)

tension 3 x 400 V

puissance maximale: 12 kW

protection initiale 32 A

température du fluide réglable de 30 à 100°C
 (température de fonctionnement suggérée 38°C)

température de séchage réglable de 70°C - 130°C
 température de fonctionnement suggérée 120°C)

capacité de pompage jusqu'à 250 l/min

débit d'air jusqu'à 430 m³/h

surpression jusqu'à 370 mbar

vide jusqu'à - 300 mbar

système de mesure de la contamination exprimé en
 en unités de mbar et kPa + imprimante thermique

déclaration de conformité CE



REGENERATION
 FILTRE DPF JUSQU'À 99
 ÉTAT D'USINE



MÉTHODE
 HYDRODYNAMIQUE



REMOVAL
 PARTICULES
 ET LES CONTAMINANTS



DPF MASTER FLASH PROFESSIONAL™

Unité professionnelle de régénération du filtre DPF/FAP/GPF et du convertisseur catalytique en acier inoxydable, principalement dédiée aux voitures et aux fourgons. Il dispose d'un double réservoir d'une capacité de 185 litres, d'une pompe d'une capacité allant jusqu'à 133 l/min, d'un système de séchage intégré à 70-100°C et d'une imprimante thermique.

Il permet de mesurer la contamination du filtre dans un environnement sec sur la base d'un test de pression intermédiaire donné en mbar. Le processus de régénération est suivi d'une mesure finale de la contre-pression confirmée par une impression au client. Le processus de nettoyage complet permet de rétablir à 99 % les paramètres d'usine du filtre.

Des composants provenant des principaux fabricants européens ont été utilisés dans la fabrication de la machine, ce qui garantit une qualité et une fiabilité maximales.



RÉGÉNÉRATION DU DPF
À 99% DE L'ÉTAT D'USINE



MÉTHODE
HYDRODYNAMIQUE



L'ÉLIMINATION DES
PARTICULES ET DES
CONTAMINANTS



ÉQUIPEMENT STANDARD

- écran tactile couleur de 7 pouces
- contrôle des appareils via une application mobile
- capteurs : niveau de liquide, température du liquide et de l'air,
- débit de pression, ouverture de porte, perte de phase et séquence de phase
- dispositifs de sécurité : arrêt d'urgence
- limite de porte de chambre, protection contre la perte de phase et la séquence de phase,
- système de mesure de la contamination des filtres
- réservoir de liquide d'une capacité de 185 litres
- système de filtration prolongée des liquides en 4 étapes
- deux chauffages
- système de séchage intégré de 70 à 100°C
- imprimante thermique intégrée pour l'impression des paramètres du filtre
- contrôleur Ethernet pour le diagnostic à distance
- jeu d'adaptateurs de connexion
- pour les filtres DPF/FAP/GPF/KAT/SCR
- jeu de consommables de départ
- (Jeu de filtres + 2 l de détergent DPF CLEANER EXTRA POWER)
- garantie prolongée de 12 mois du fabricant
- (option de 24 ou 36 mois)





DPF TM
MASTER FLASH
 by **XTON**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

dimensions extérieures (L x P x H):
 210 x 106 x 215 cm

les dimensions intérieures du compartiment (L x P x H):
 140 x 69 x 107 cm

poids 600 kg

capacité du réservoir jusqu'à 185 litres

pression de travail 6 - 8 bar (90 - 100psi)

tension 3 x 400 V

puissance maximale 10 kW

protection préliminaire 32 A

température du fluide réglable de 30 à 100°C,
 (température de travail suggérée 38°C)

température de séchage réglable de 70°C à 100°C
 (température de fonctionnement suggérée 90°C)

capacité de la pompe jusqu'à 133 l/min

débit d'air jusqu'à 390 m³/h

surpression jusqu'à 340 mbar

vide jusqu'à - 300 mbar

système de mesure de la contamination exprimé en
 en unités de mbar et kPa + imprimante thermique

déclaration de conformité CE

DPF MASTER FLASH STANDARD™

Une unité compacte de régénération de filtre à particules fonctionnant selon la méthode hydrodynamique. Il dispose d'un réservoir de 150 litres, d'une pompe d'une capacité allant jusqu'à 133 l/min et d'un système de filtration intégré. Le processus de nettoyage se déroule dans un cycle automatique, en circuit fermé, et permet de rétablir à 99 % les paramètres d'usine du filtre. Des adaptateurs sont inclus pour connecter la plupart des DPF et des convertisseurs catalytiques installés dans les voitures et les camionnettes. Afin d'augmenter l'efficacité du processus de régénération, et de fournir la fonction de mesure du degré de contamination des filtres régénérés, nous recommandons d'acheter un ensemble avec un système de séchage de filtre DPF dédié - Heater Pro Plus à un prix promotionnel.

ÉQUIPEMENT

- capteur de niveau de liquide
- capteur de température
- contrôleur de température programmable
- contrôleur automatique de cycle programmable
- pompe à eau efficace
- réservoir de liquide
- système de filtration intégré
- adaptateurs pour filtres DPF (voitures et camionnettes)



DPF TM
MASTER FLASH
by XTON

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

dimensions extérieures (L x P x H): 150 x 80 x 131 cm

poids de 200 kg

réservoir de liquide 150 litres

pompe à eau jusqu'à 133 l/min

puissance maximale 6 kW

régulateur de pression intégré 0 - 8 bar

déclaration de conformité CE

**L'UNITÉ EST RECOMMANDÉE EN COMBINAISON
AVEC SYSTÈME AUTONOME DE SÉCHAGE DES
FILTRES HEATER PRO PLUS™**

DPF HEATER PRO PLUS™

Une unité dédiée au séchage de tous les types de filtres à particules et de convertisseurs catalytiques, entièrement en acier inoxydable. Il dispose d'un système de mesure intégré et permet le séchage à des températures allant jusqu'à 130°C grâce à une turbine à canal latéral. Une imprimante thermique intégrée permet d'imprimer les mesures de contamination du filtre. L'unité fonctionnera parfaitement comme une option supplémentaire pour une machine de nettoyage de filtres à particules qui ne dispose pas d'un système de séchage intégré. Il peut également constituer un excellent complément à une machine dotée d'un système de séchage, en augmentant sensiblement la capacité du régénérateur.

AVANTAGES DE L'UTILISATION DPF HEATER PRO PLUS™

- automatisation complète du processus de séchage
- fonctionnement indépendant de l'unité de régénération
- optimisation du processus de régénération des filtres
- faibles coûts de séchage
- système de mesure intégré
- qualité confirmée par une impression des paramètres obtenus
- adaptateurs pour voitures particulières et camionnettes

OBJECTIF

- wagons voyageurs



DPF TM
MASTER FLASH

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

dimensions extérieures (L x P x H) 114 x 51 x 92 cm

puissance maximale 7,5 kW

température de séchage 70 - 130°C

tension d'alimentation 3 x 400 V

débit d'air 390 m³/h

une surpression de 340 mbar

vide 300 mbar

poids de 100 kg

déclaration de conformité CE



MASTER CLEANER MC 1000™

Il s'agit d'un appareil industriel fabriqué en acier inoxydable AISI 304 et en acier résistant à l'acide AISI 316. Il est idéal pour nettoyer les composants en acier, en fonte ou en aluminium, en éliminant tout type de saleté sans interférer avec le revêtement. À utiliser dans les applications automobiles et industrielles. Le nettoyeur haute pression est équipé d'un réservoir de liquide thermiquement isolé d'une capacité de 90 litres. Le lavage à l'aide d'une buse haute pression ou d'une brosse basse pression dédiée s'effectue dans un circuit fermé à une température de 45°C. Pendant le processus de nettoyage, nous recommandons l'utilisation de la chimie dédiée au XTON Active Cleaner. Le couvercle à levage pneumatique et le réglage en hauteur de la machine assurent un confort optimal.

ÉQUIPEMENT

- capteurs de niveau de liquide et de température
- système de double filtration des liquides
- réservoir de 90 litres
- pistolet à air comprimé jusqu'à 8 bars
- buse haute pression
- brosse basse pression
- éclairage LED
- ouvreur de couvercle pneumatique
- pieds mobiles avec réglage en hauteur de 100 mm
- double interrupteur à pied
- classe de sécurité IP 54

OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES

- bras de pulvérisation
- panier rotatif



MASTER ·TM
CLEANER
by XTON



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

dimensions extérieures (L x P x H) - couvercle ouvert:
125 x 85 x 235 cm

dimensions extérieures (L x P x H) - couvercle fermé:
125 x 85 x 170 cm

dimensions du compartiment (L x P x H) - couvercle fermé:
99 x 74 x 64 cm

poids de 200 kg

réservoir de liquide chauffé - 90 litres

température de fonctionnement jusqu'à 45°C

alimentation 3 x 400 V

alimentation pneumatique 6 - 8 bar

puissance maximale - 7,5 kW

pression de travail de la pompe - 140 bar

Sortie de la lance haute pression jusqu'à 15 l/min

débit de lavage manuel jusqu'à 5 l/min avec brosse de débordement

déclaration de conformité CE

MASTER CLEANER MC 850™

Il s'agit d'un appareil industriel fabriqué en acier inoxydable AISI 304 et en acier résistant à l'acide AISI 316. Il est idéal pour nettoyer les composants en acier, en fonte ou en aluminium, en éliminant tout type de saleté sans interférer avec le revêtement. À utiliser dans les applications automobiles et industrielles. Le nettoyeur haute pression est équipé d'un réservoir de liquide thermiquement isolé d'une capacité de 90 litres. Le lavage à l'aide d'une buse haute pression ou d'une brosse basse pression dédiée s'effectue dans un circuit fermé à une température de 45°C. Pendant le processus de nettoyage, nous recommandons l'utilisation de la chimie dédiée au XTON Active Cleaner. Le couvercle à levage pneumatique et le réglage en hauteur de la machine assurent un confort optimal.

ÉQUIPEMENT

- capteurs de niveau de liquide et de température
- système de double filtration des liquides
- réservoir de 90 litres
- pistolet à air comprimé jusqu'à 8 bars
- buse haute pression
- brosse basse pression
- éclairage LED
- ouvreur de couvercle pneumatique
- pieds mobiles avec réglage en hauteur de 100 mm
- double interrupteur à pied
- classe de sécurité IP 54

OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES

- bras de pulvérisation
- panier rotatif



MASTER ·TM
CLEANER
 by XTON



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

dimensions extérieures (L x P x H) - couvercle ouvert:
 110 x 85 x 235 cm

dimensions extérieures (L x P x H) - couvercle fermé:
 110 x 85 x 170 cm

dimensions du compartiment (L x P x H) - couvercle
 fermé: 84 x 74 x 64 cm

poids de 200 kg

réservoir de liquide chauffé - 90 litres

température de fonctionnement jusqu'à 45°C

alimentation 3 x 400 V

alimentation pneumatique 6 - 8 bar

puissance maximale - 7,5 kW

pression de travail de la pompe - 140 bar

Sortie de la lance haute pression jusqu'à 15 l/min

sortie de nettoyage manuel avec brosse de
 débordement jusqu'à 5 l/min

déclaration de conformité CE

XTON SANDBLASTER™

Un appareil compact de qualité supérieure pour le sablage et le vitrage, recommandé principalement pour les ateliers disposant d'un espace de travail limité. La sableuse à pression, dont le volume de la chambre est de 250 litres, fonctionne en circuit fermé, dispose d'un système de filtration unique et d'un collecteur de poussière intégré. Il se caractérise par un fonctionnement très silencieux qui contribue au confort d'utilisation. La machine est équipée de gants en cuir de haute qualité, qui résistent aux dommages mécaniques. Les machines que nous fournissons utilisent de la grenaille d'acier, des particules d'alumine, du quartz et des granulés spéciaux (généralement en verre) pour le nettoyage et le traitement de surface. La sableuse convient pour le vitrage, car elle est excellente pour lisser les surfaces. L'unité peut être peinte dans n'importe quelle couleur RAL.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- chambre de travail 80 x 55 x 60 cm
- capacité de 250 litres
- éclairage LED
- gants de haute qualité
- acier thermolaqué
- possibilité de produire la machine en acier inoxydable AISI 316



**SAND
BLASTER**™
by XTON



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

dimensions extérieures (L x P x H): 95 x 60 x 185 cm

poids de 180 kg

tension d'alimentation - 230 V / 50 Hz

pression nominale de fonctionnement jusqu'à 10 bar

capacité de nettoyage - 25 m³/h

degré de nettoyage - SA-3.0 - corrosion étendue et profonde

consommation d'air jusqu'à 900 l/min

dimensions du plan de travail (L x P x H) 80 x 55 x 60 cm

chambre de 250 litres

éclairage LED

gants de haute qualité

matériau de la buse - carbure de tungstène

vanne d'abrasion - MIKRO II

dimensions du spéculum - (L x H) 27 x 51 cm

charge maximale du plan de travail 200 kg

température de fonctionnement 10 - 50°C

exécution - acier revêtu de poudre (option supplémentaire - acier inoxydable)

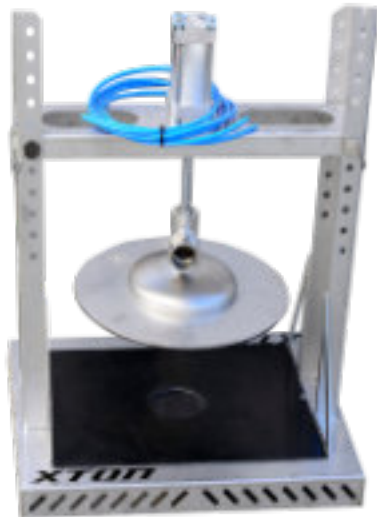
déclaration de conformité - CE



ACCESSOIRES ET MATÉRIAUX CONSOMMABLES

ADAPTATEUR EURO6

Un adaptateur dédié aux camions répondant à la norme d'émission EURO 6, qui permet d'installer le filtre dans le dispositif MASTER FLASH PROFESSIONAL série DPF et sa régénération professionnelle.



ADAPTATEUR EURO5

L'adaptateur permet de raccorder à la machine le DPF des camions répondant à la norme EURO5 sur les gaz d'échappement.



SYSTÈME DE FIXATION FILTRE QUICK-X

Un adaptateur pneumatique en acier inoxydable, permettant de connecter rapidement le filtre à la machine à l'aide de tubes en silicone dédiés de différents diamètres. Assure une étanchéité à 100%.



COOLS ET TUBES DE FIXATION

Un ensemble d'accessoires permettant de monter tout type de filtre de voiture particulière dans la machine de régénération du DPF. Le choix de la bride et du tube appropriés pour sceller le filtre est l'un des éléments les plus importants du processus de régénération, car il affecte directement les résultats de nettoyage obtenus.



CARTOUCHES FILTRANTES

Les filtres à chaîne utilisés dans nos unités de régénération de DPF, qui fonctionnent en système fermé. Ils permettent de débarrasser le milieu des contaminants solides, ce qui influe sur l'efficacité du processus de régénération du filtre.



XTON® ACTIVE CLEANER™

Produit chimique actif, à quatre composants, biodégradable, dédié aux nettoyeurs haute pression de la série Master Cleaner. Il élimine parfaitement toutes les saletés sous forme de graisse, d'accumulation de carbone, d'huile sur les composants en acier, en fer et en aluminium.



XTON® DPF CLEANER EXTRA

Le produit chimique actif biodégradable à 6 composants DPF CLEANER EXTRA POWER™ est conçu pour régénérer les filtres à particules à partir de 38 degrés Celsius. Sa formulation unique permet d'éliminer toutes les salissures sous forme de particules PM 10, de dépôts de graisse et d'huile. Il est recommandé pour toutes les séries XTON® DPF MASTER FLASH™.



PANIER ROTATIF

Panier rotatif d'un diamètre de 45 cm et d'une hauteur de 15 cm, conçu pour le lavage de petites pièces et composants dans le MASTER CLEANER™. Produit non standard, toujours fabriqué selon les spécifications individuelles du client.

